



1. Элементы детали с неуказанными размерами выполнять в соответствии с электронной моделью ЧШБ\135.03.29.009 Панель передняя__SLDPR1.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 ± IT12/2.
3. Надписи грабировать на глубину 0,3 мм; шрифт – GOST Script, высота шрифта в местах под отверстиями для разъемов – 4 мм, высота шрифта в местах под отверстиями для световых индикаторов – 2,5 мм. Грабировку заполнить краской RAL 9005.
4. Маркировать "Ч" по ГОСТ 2.314-68. Способ нанесения лазерный, шрифт – ГОСТ тип А, размер шрифта – 3 мм.
5. Гальтовать.
6. Покрытие: Хим.Окс.э.
7. Остальные технические требования по СТБ 1014-95.

[illegible]